

Ứng dụng

- Nước thải chăn nuôi
- Nước thải trong chế biến thịt, giết mổ gia súc
- Nước thải trong chế biến thủy sản
- Nước thải trong sản xuất rượu chưng cất
- Nước thải trong chế biến sữa
- Nước thải trong chế biến tinh bột
- Nước thải trong sản xuất bánh kẹo
- Nước thải trong sản xuất nước giải khát

Mảnh ghép cuối cùng cho giải pháp xử lý toàn diện chất thải chăn nuôi

Thiết bị tách, ép và thiết bị ủ vi sinh cường bức

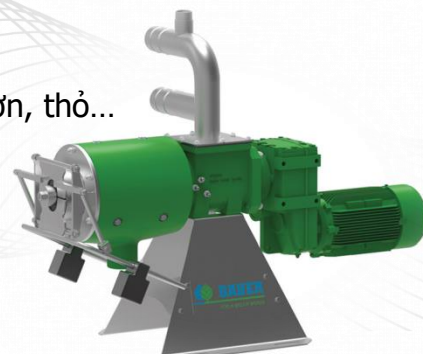
- Tách riêng chất thải rắn và nước thải tại các trang trại bò, lợn, thỏ...
- Xử lý và ủ vi sinh cường bức phân gà

Hệ thống xử lý nước thải có nồng độ hữu cơ cao

- Hệ thống xử lý nước thải có nồng độ hữu cơ cao
- Thiết bị hỗ trợ tạo bóng khí siêu nhỏ cỡ nano và micro

Hệ thống sản xuất phân hữu cơ

Máy phát điện sử dụng khí sinh học Biogas



CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ MINH CHÂU

MCTECH Co.,Ltd

Địa chỉ: Số 787 đường Trương Định, Phường Thịnh Liệt, Quận Hoàng Mai, TP. Hà Nội.

Tel: 024.36422671, 39950965, 0913542880

Fax: 024.36422864

Email: info@mctech.com.vn

Web: www.mctech.com.vn

HỆ THỐNG XỬ LÝ NƯỚC THẢI CÓ NỒNG ĐỘ HỮU CƠ CAO

CÔNG NGHỆ ENZYME - NHẬT BẢN

Hệ thống CM

Sự xúc tác + Vi sinh vật

Hệ thống CMS

Sự xúc tác + Vi sinh vật + Hỗ trợ



Chúng tôi chú tâm vào việc xử lý ô nhiễm môi trường
vì chúng tôi tin rằng sự nỗ lực nhỏ bé này sẽ góp phần vào việc thay đổi cả một tương lai

MCTECH

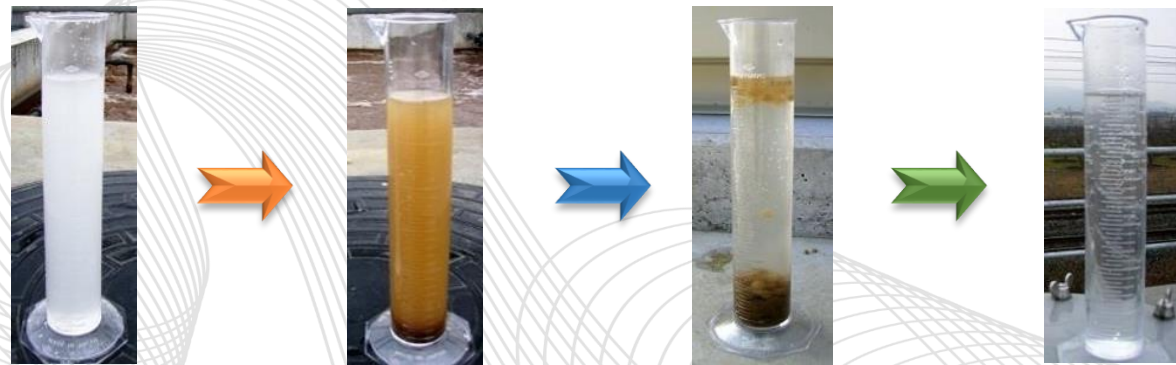
CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ MINH CHÂU

Đổi mới suy nghĩ

Nước thải có nồng độ hữu cơ cao chỉ có thể xử lý bằng hóa lý?

Nước thải sau xử lý chỉ có thể thải ra môi trường?

Thế nào là một hệ thống xử lý nước thải hiệu quả?



Khả năng

- Sản sinh vi sinh vật, làm cho nồng độ pH trở nên trung tính
- Phân hủy mùi một cách nhanh chóng

Hệ thống CM & CMS

Hiệu quả

- Giảm đáng kể lượng bùn dư thừa
- Giảm thiểu hoặc không cần đến hóa chất/ các thiết bị hóa chất

- Giảm thiểu khí CO₂
- Sử dụng hữu hiệu nguồn nước sau xử lý

So sánh khả năng xử lý và chi phí

Phương pháp bùn hoạt tính và Hệ thống CM - CMS

			Phương pháp bùn hoạt tính	Phương pháp xúc tác oxy hóa bùn	Hệ thống CM & CMS	Giá trị sau xử lý
Khả năng xử lý	BOD mg/L		Tối đa 1,000	Tối đa 4,000	100,000 (khả năng đạt)	20 ~ 200
	pH		5.8 ~ 8.7	5.8 ~ 8.7	4.5 ~ 10.5	5.8 ~ 8.7
Không xử lý trước	n-Hex mg/L		100	100	700	Dưới 2
Chi phí xử lý bùn dư thừa			100%	50% ~ 70%	10% ~ 20%	Giá trị tham khảo
Nồng độ thấp	Ban đầu	BOD: 1000	100%	105% ~ 110%	100% ~ 120%	Giá trị tham khảo
	Vận hành	pH: 7 n-Hex: 100	100%	85% ~ 90%	70% ~ 80%	Giá trị tham khảo
Nồng độ trung bình	Ban đầu	BOD: 4000	Không thể xử lý	100%	90% ~ 105%	Giá trị tham khảo
	Vận hành	pH: 5.8 n-Hex: 100	Không thể xử lý	100%	60% ~ 70%	Giá trị tham khảo
Nồng độ cao	Ban đầu	BOD: 6000	Không thể xử lý	Không thể xử lý	95% ~ 115%	Giá trị tham khảo
	Vận hành	pH: 4.8 n-Hex: 500	Không thể xử lý	Không thể xử lý	65% ~ 80%	Giá trị tham khảo

Ở cột lượng bùn dư thừa, chi phí ban đầu, chi phí vận hành được so sánh trong trường hợp coi tổng chi phí phải trả của phương pháp bùn hoạt tính là 100%. Nồng độ trung bình, nồng độ cao được so sánh với phương pháp Oxy hóa chất xúc tác.

Đổi mới công nghệ

Xử lý hoàn toàn bằng phương pháp sinh học

Tái sử dụng nguồn nước sau xử lý

Thông số nước sau xử lý đạt yêu cầu của QCVN với chi phí đầu tư và vận hành thấp

Hệ thống CM

Sự xúc tác + Vi sinh vật

Quần thể vi sinh vật được sinh ra từ enzyme hạ tầng và sự xúc tác hoạt động của enzyme
Phương pháp này thực hiện khả năng xử lý ở các chiều hướng khác nhau.

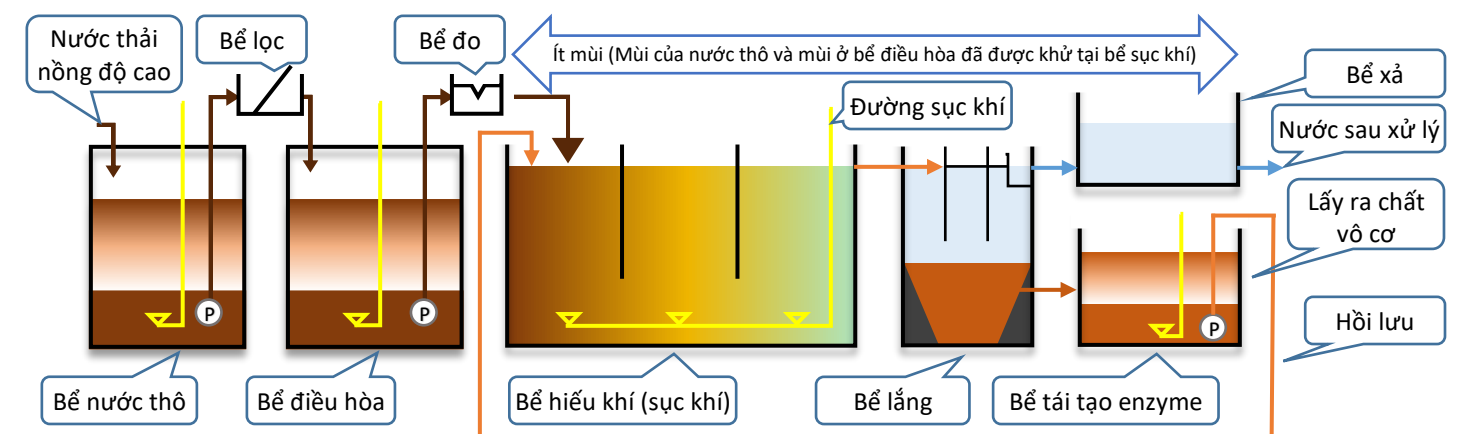
Hệ thống CMS

Sự xúc tác + Vi sinh vật + Hỗ trợ

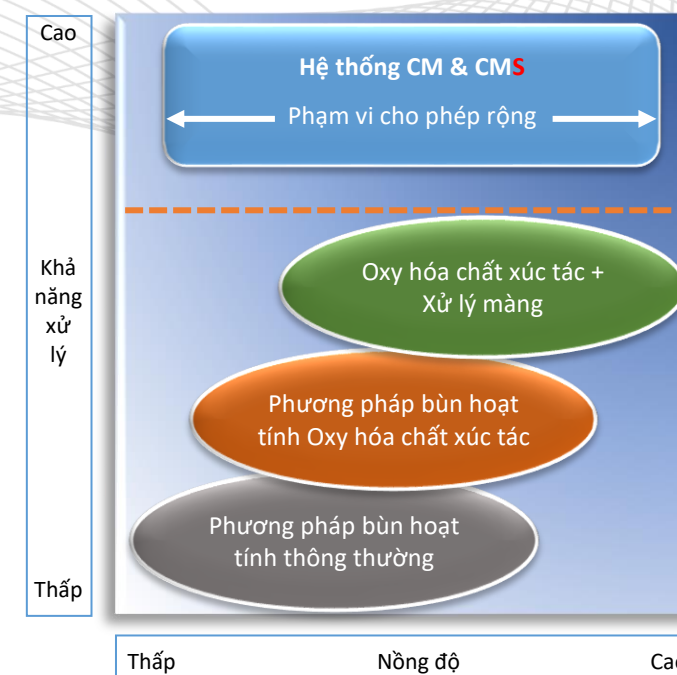
Cải tiến khả năng của quá trình bằng việc kết hợp với hỗ trợ trung gian trong phương pháp này, thực hiện thu nhỏ quy mô hệ thống.

Hệ thống CMS – Bằng sáng chế số 5925023, chứng nhận Nhật Bản

Lưu đồ của hệ thống CM



Mối quan hệ giữa khả năng xử lý và nồng độ



Chi phí ban đầu và chi phí vận hành

